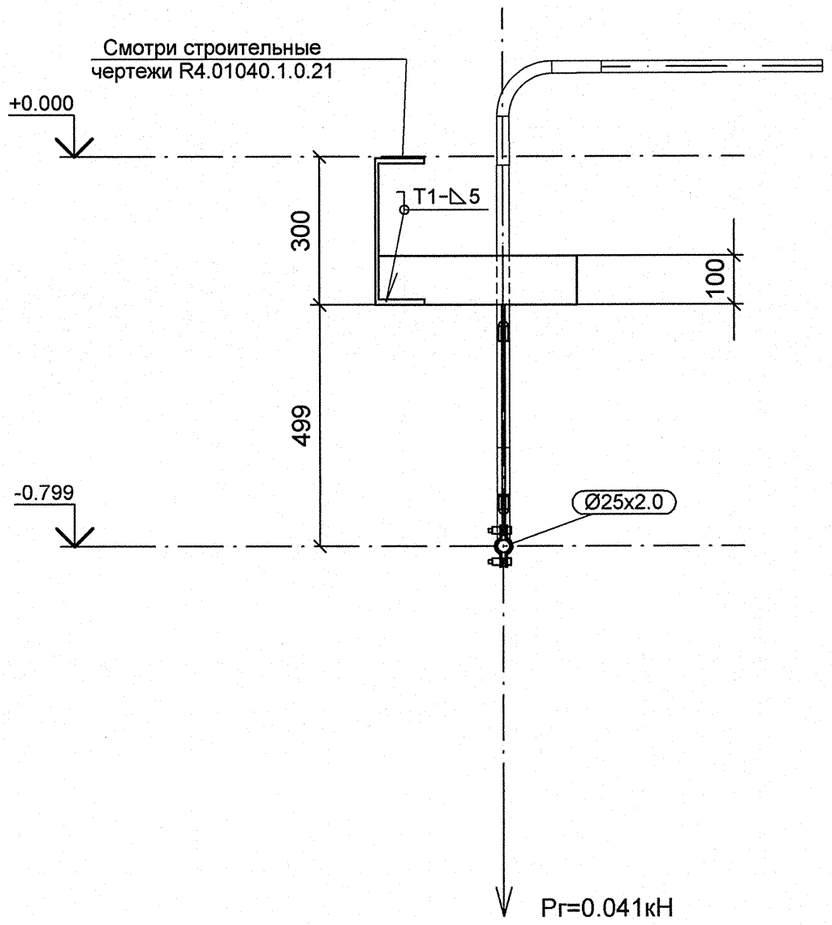
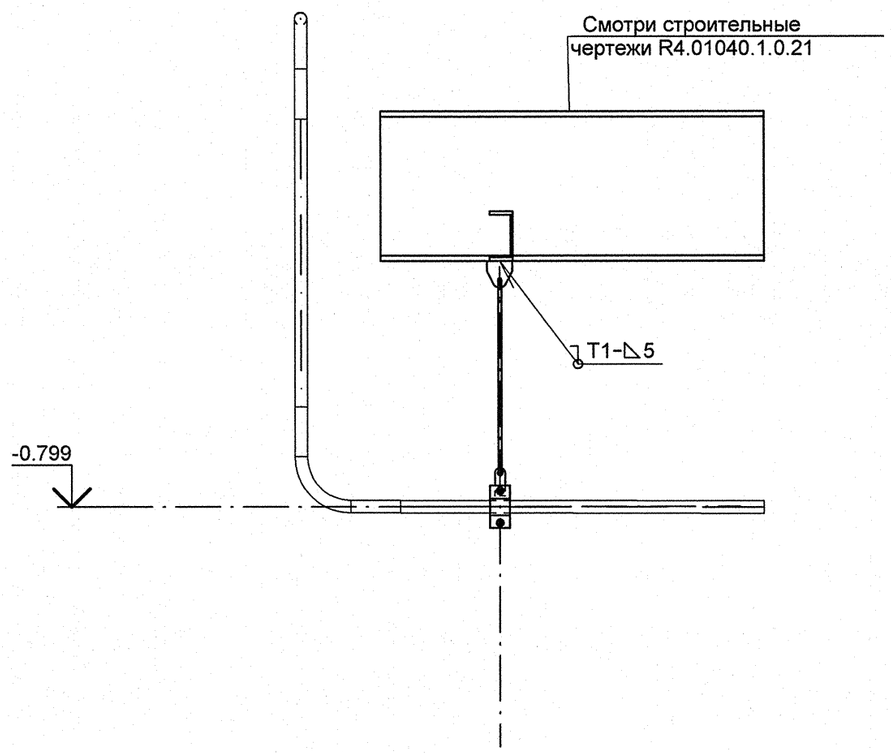
Разрез 1-1



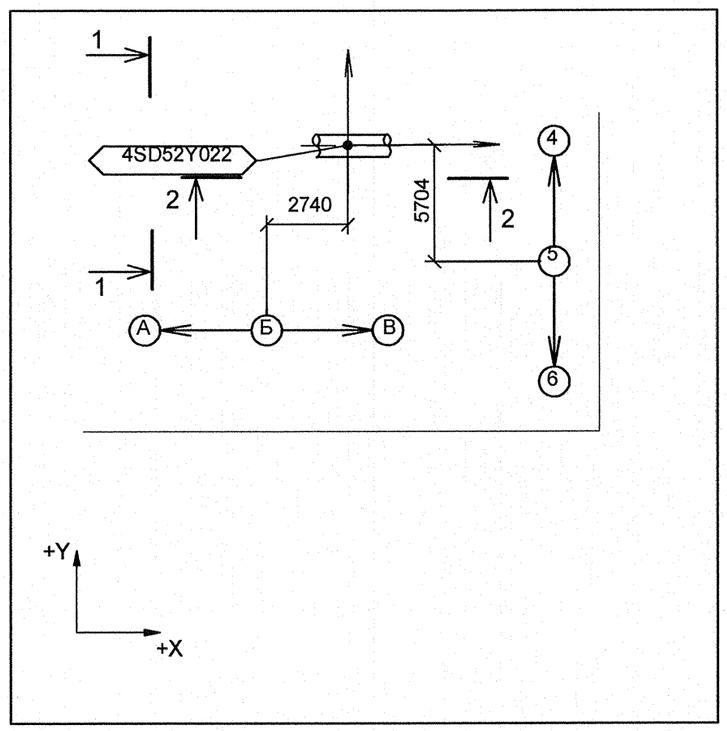
Разрез 2-2



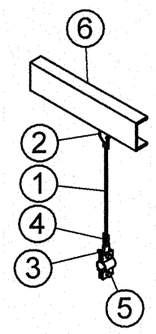
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг		Приме-чание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 2590-2006	КРУГ 6 - В, L = 464, обрезать на монтаже до L = 364	1	20-2-а ГОСТ 1050-88	0.10	0.10	См.п.4
2	Л8-522.003	ПРОУШИНА	1	20-3-Т ГОСТ 1577-93 ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	0.08	0.08	
3	Л8-522.001	СЕРЬГА	1	20-2-б ГОСТ 1050-88 ПОЛОСА Б-2-6х20 ГОСТ 103-2006	0.05	0.05	
4	Л8-522.002	УШКО	2	20-2-а ГОСТ 1050-88 КРУГ В-6 ГОСТ 2590-2006	0.02	0.04	
5	Л8-518.000-02	ХОМУТ 25	1	СБОРНЫЙ	0.22	0.22	
6	ГОСТ 8240-97	ШВЕЛЛЕР 10У, L = 488 мм, обрезать на монтаже до L = 438 мм	1	Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	4.19	4.19	См.п.4
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		СВ-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
					Итого:	4.68	

План расположения опоры



Изометрический вид



1 Привязку опоры смотри чертеж R4.SD51.3010.012.02.00.001 (R4.00280.1.0.12 л.4).

2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.

4 $P_г$ – нагрузка при гидроиспытании.

5 Размер деталей поз.1, 6 уточнить на монтаже.

6 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инж.Зк.		Терентьева			15.09
Пров.инж.Зк.		Огнева			26.09
Прове.вед.инж.		Пантюшина			16.09
И.о.нач.гр.		Филатов			16.09
Н.контр.		Краснояров			26.09

Инв.N подл. R4.00280.1.0.12
Лист 65

R4.SD51.3012.012.02.00.048

Ростовская АЭС. Блок 4

Главный корпус. Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ). Трубопроводы отсоса паровоздушной смеси из конденсатора ТПН	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Подвеска 4SD52Y022	ОАО "НИАЭП" 2012		

Формат А2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл. R4.00280.1.0.12